

# 2VV Whisper Air range

**Marque:** 2VV  
**Type:** HRWA 1000  
**Fabricant:** Ventilair Group

Les valeurs indiquées dans ce document justificatif peuvent être utilisées pour la déclaration des unités de ventilation Ventilair Group dans la partie ventilation du logiciel EPB 3G, commun aux trois régions. Les caractéristiques des produits sont également disponibles dans la base de données produits [www.epbd.be](http://www.epbd.be) et les résultats des tests officiels peuvent être demandés à Ventilair Group si nécessaire.

## Qualité d'exécution

Pour un système D, un facteur  $m$  compris entre 1,5 et 1 peut être calculé. Les paramètres qui entrent en ligne de compte sont les suivants :

- réalisation effective des débits de ventilation, à justifier au moyen d'un rapport de mesure.
- étanchéité des conduits, à justifier au moyen d'un rapport de mesure du débit de fuite des conduits.

valeur d'absence du facteur $m$	1,5
facteur $m$ pour les débits mesurés	1,24
facteur $m$ pour les débits mesurés et la mesure du débit de fuite	>1

## Énergie auxiliaire

Mode ventilateur	Ventilateur simple
Stratégie de régulation du système de ventilation	Régulation du régime et pression variable
Type de régulation de la vitesse du ventilateur	Moteur EC avec régulation de commutation
Puissance électrique (maximale) en W <sup>1</sup>	900

## Préchauffage

Mesure et ajustement continu du débit d'alimentation	Non
Mesure et ajustement continu du débit sortant	Non
Un appareil de récupération de chaleur est présent	Oui
Présence d'un bypass	Oui
Contournement complet ou inactivation	Oui

## Détermination du rendement thermique sur la base des données de mesure internes

Type	HRWA 1000
Débit volumique testé 1 (m <sup>3</sup> /h) + VMC sur mesure chemin A	1000
Mesure du rendement thermique testé 1 + WTW sur mesure chemin A	80%
Débit volumique testé 2 (m <sup>3</sup> /h)	729,6
Mesure du rendement thermique testé 2	83%
Débit volumique testé 3 (m <sup>3</sup> /h)	427,0
Mesure du rendement thermique testé 3	87%

# 2VV Whisper Air range

## Valeurs d'essai

Air flow rate (m <sup>3</sup> /h)	400	700	1000
-----------------------------------	-----	-----	------

Air flow rate 11 (m <sup>3</sup> /h)	427,0	729,6	1038,7
Air flow rate 12 (m <sup>3</sup> /h)	405,5	694,0	986,9
Air flow rate 21 (m <sup>3</sup> /h)	392,5	681,8	974,5
Air flow rate 22 (m <sup>3</sup> /h)	395,7	688,6	993,5
Extract air temperature t11 (°C)	25,11	25,19	25,13
Exhaust air temperature t12 (°C)	8,22	9,16	10,01
Fresh air temperature t21 (°C)	5,18	5,10	5,23
Supply air temperature t22 (°C)	22,60	21,84	21,37
Relative humidity RH11 (%)	30,3	26,1	28,4
Relative humidity RH12 (%)	88,8	72,2	73,9
Relative humidity RH21 (%)	67,6	72,1	76,9
Relative humidity RH22 (%)	21,8	24,2	26,8

Static pressure extract air spigot (11) (Pa)	0	0	0
Static pressure exhaust air spigot (12) (Pa)	4,5	7,8	6,4
Static pressure fresh air spigot (21) (Pa)	7,9	3,4	3,6
Static pressure supply air spigot (22) (Pa)	0	0	0

Measured power consumption (W)	69,8	161,0	334,6
--------------------------------	------	-------	-------

Delta t12	0,2404	0,3245	0,47	
Delta t21	0,2594	0,3438	0,5	
Efficiency (%) supply	87%	83%	81%	
Efficiency (%) Exhaust	87%	83%	80%	
Thermal efficiency (%)	87%	83%	80%	

Les valeurs d'essai ont été mesurées conformément à la norme EN 308.